

ROTEN WERKSTOFFSCHLÜSSEL

WERKSTOFF	CODE		ANWENDUNGEN	TEMPERATUR (°C)		TEILE					ANMERKUNG
	Roten	ISO-DIN		min	max	Springs	Gaskets	Bollows	Seal Rings	Frames	

STAHL

Kohlenstoff-Stahl (gehärtet)	C	D	Kohlenwasserstoff, Schmierstoff, Gas, Ammoniak, Luft, usw						o		+
Federstahl	E	-	Kohlenwasserstoff, Schmierstoff, Gas, Ammoniak, Luft, usw			o					+
Cr-Stahl, rostfrei, AISI 431	G	E	Wasser, Kohlenwasserstoff, Lösungsmittel, usw						o	o	
CrNi-Stahl, rostfrei, AISI 304	H	F	Lebensmittel, leichte Säuren u. Laugen, usw			o		o		o	
CrNiMo-Stahl, rostfrei, AISI 316	X	G	Lebensmittel, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, usw			o		o	o	o	
CrNiMo-Stahl, rostfrei	D	G	zum Einschrumpfen der Karbide als Fassung							o	
Hoch-Nickel-Leg., Hastelloy	L	M	Starke, Säuren und Laugen, ätzende Lösungen			o		o	o	o	
AISI 316 Stellitiert	J	K	Erhöhte Lebensdauer						o		+
Gehärtet rostfrei	S	T	Erhöhte Lebensdauer						o		

HARTKOHLE

Kunstharzimprägniert *	V	B	Allgemein Lebensmittel, usw		180				o		
------------------------	---	---	-----------------------------	--	-----	--	--	--	---	--	--

Sonderqualitäten *	Z	C	Säuren, Laugen, Lösungsmittel, usw		280				o		
Metallimprägniert	1	A	Kohlenwasserstoff, Öle, Fette, Ammoniak, usw		350				o		+

KARBIDE

Aufgelötetes, Hartmetall, antikorr. *	3	U3	Abrasiv Medien, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, usw						o		
Hartmetall, massiv, antikorr *	R	U3	Abrasiv Medien, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, usw						o		
Siliziumkarbid, drucklos gesintert *	K	Q1	Abrasiv Medien, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, usw						o		
Siliziumkarbid nicht haftend	Q	J	Abrasiv Medien, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, usw						o		

KERAMIK

Normale Keramik (Steatit)	9	X	Allgemein		120				o		
AL - Oxid 99,7 *	2	V	Allgemein, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, usw		180				o		

ELASTOMERE

Nitril (NBR) *	6	P	Wasser, Öle, Luft, Kohlenwasserstoffe, usw	25	90		o	o			
Ethylen, Propylen, EPDM *	7	E	Heißwasser, Säuren, Alkohol, Laugen, Azetat, Dampf, usw.	45	150		o	o			
Chloropren, (CR)	8	N	Kältemittel, usw	45	140		o	o			
Fluor,FPM, z.B. Viton *	Y	V	Öle, Kohlenwasserst., leichte Säuren und Laugen, Lösungsmittel, usw	30	180		o	o			
Silicon MVQ	B	S	Spezielle Anwendungen bei hohen u.tiefen Temperaturen	85	230		o	o			

Perfluor, FFPM, z.B. Kalrez	W	K	Allgeimen, Säuren und Laugen				o				
Fluor mit FEP Ummantelung	F	X	Allgeimen, Säuren und Laugen				o				
Fluor mit FEP Ummantelung	P	M1	Allgeimen, Säuren und Laugen				o				
Fluor, Sonderqualität	I	X	Spezielle Anwedungen für hohe Temperaturen		240		o				
Fluor, Sonderqualität	M	X	Superbenzin		140		o				

NICHT ELASTOMERE

Astbestfrei	A	Y	als Flachdichtung	70	350		o				
PTFE rein, z.B. Teflon	5	T	aggressive Säuren und Laugen, usw		240		o	o			
PTFE glasfaserverstärkt	0	Y1	aggressive Säuren und Laugen, usw		240		o		o		
PTFE glasfaserverstärkt (Red)	4	Y1	aggressive Säuren und Laugen, usw		240		o		o		

SONSTIGES

Bronze	N	N	Kältemittel, Schmieröle, usw					o			+
Gußeisen		R	Kältemittel, Schmieröle, usw					o			+
Messing	T	T	Kältemittel, Schmieröle, usw						o		+

LAUGEN, SALZE

Können kristallisieren.

KLEBSTOFFE

Klebstoffe, Harze, Lacke, Farben, usw, können austrocknen.

ABRASIV

Flüssigkeiten mit abrasiven Inhalt vermindern die Standzeiten der Dichtungen.

Doppelgleitringdicht. mit Spülung verwenden

Wir empfehlen Doppelgleitringdichtung für Medien, die in die Atmosphäre verdampfen können.

Anmerkung (+)

Die gekennzeichneten Werkstoffe sind nicht für Lebensmittel geeignet.

*

Diese Werkstoffe können mit einer Lebensmittelzulassung geliefert werden